



PRZEDSIĘBIORSTWO VESTOIL SP. Z O.O.
Ul. Fabryczna 1, Pietrzykowice, 55-080 Kąty Wrocławskie
Tel. 071 316 94 33 Fax 071 316 94 24 www.vestoil.com.pl

KONCENTRAT I PŁYNY MEG-P

Koncentrat i płyny do napełniania przemysłowych instalacji chłodniczych, grzewczych i klimatyzacyjnych.

Niskokrzepnące koncentrat i płyny MEG-P są mieszaniną glikolu etylenowego, zestawu inhibitorów korozji, związków stabilizujących, barwnika i wody dejonizowanej.

Płyny w wersji eksploatacyjnej są mieszaniną wody dejonizowanej i koncentratu. Koncentrat i płyny są klarowną, przezroczystą cieczą o niebieskim zabarwieniu.

Wymagania odnośnie charakterystyk i specyfikacji nowoczesnych płynów do układów transportu i wymiany ciepła ciągle rosną i aktualnie obejmują następujące zagadnienia:

- efektywna wymiana ciepła
- ochrona przed zamarzaniem
- ochrona przed zagotowaniem
- ochrona elementów silników i układu chłodzenia przed korozją
- neutralność wobec elastomerów i tworzyw sztucznych
- stabilność chemiczna w niskich i wysokich temperaturach
- mieszalność z twardą wodą
- mała skłonność do pienia
- wysoki stopień biodegradacji.

Koncentrat MEG-P

Koncentrat zawiera około 95 % czystego glikolu monoetylenowego z inhibitorami korozji i służy do sporządzania roztworów roboczych płynów. Nie można stosować samego koncentratu w instalacjach ze względu na dużą lepkość i temperaturę krystalizacji, która dla czystego glikolu monoetylenowego wynosi ok. 13.5 st. C. Koncentrat rozpuszcza się czystą wodą, najlepiej dejonizowaną, do wymaganych stężeń płynu.

TABELA UDZIAŁU KONCENTRATU I WODY W PŁYNIU NA 10 KG PŁYNU (dane poglądowe)

Tempera. zamarzania	Masa koncentratu	Objętość koncentr.	Objętość wody
- 35 st. C	5,2 kg	4,7 l	5,3 l
- 25 st. C	4,4 kg	4,0 l	6,0 l
- 20 st. C	3,7 kg	3,4 l	6,6 l
- 15 st. C	3,2 kg	2,9 l	7,1 l

Płyny MEG-P

Produkowane są następujące płyny eksploatacyjne na bazie koncentratu MEG-P:

Płyn MEG-P 35 o temp. krystalizacji minus 35 st. C

Płyn MEG-P 25 o temp. krystalizacji minus 25 st. C

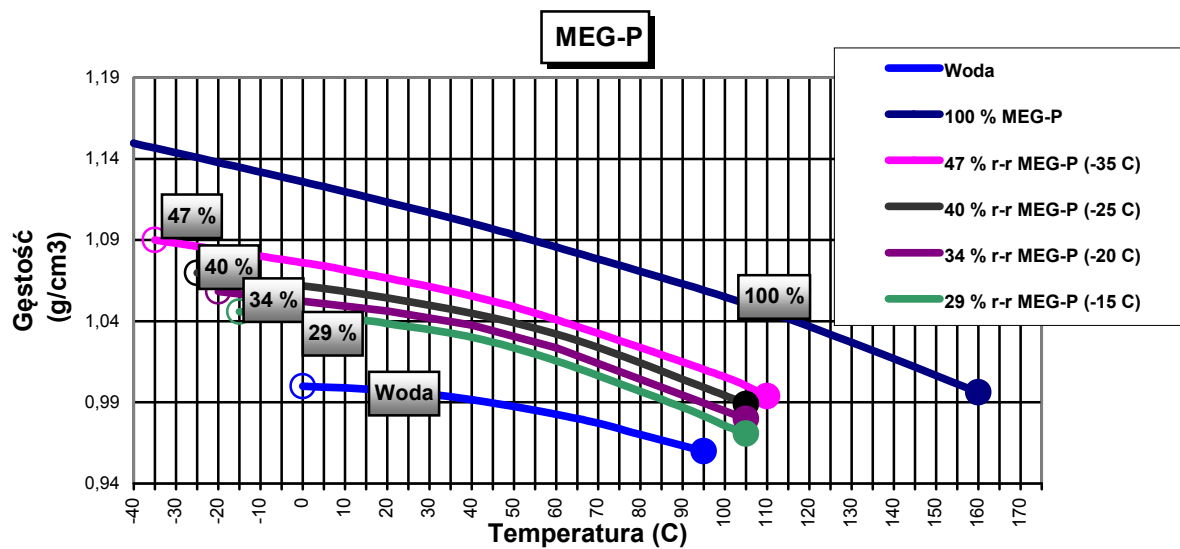
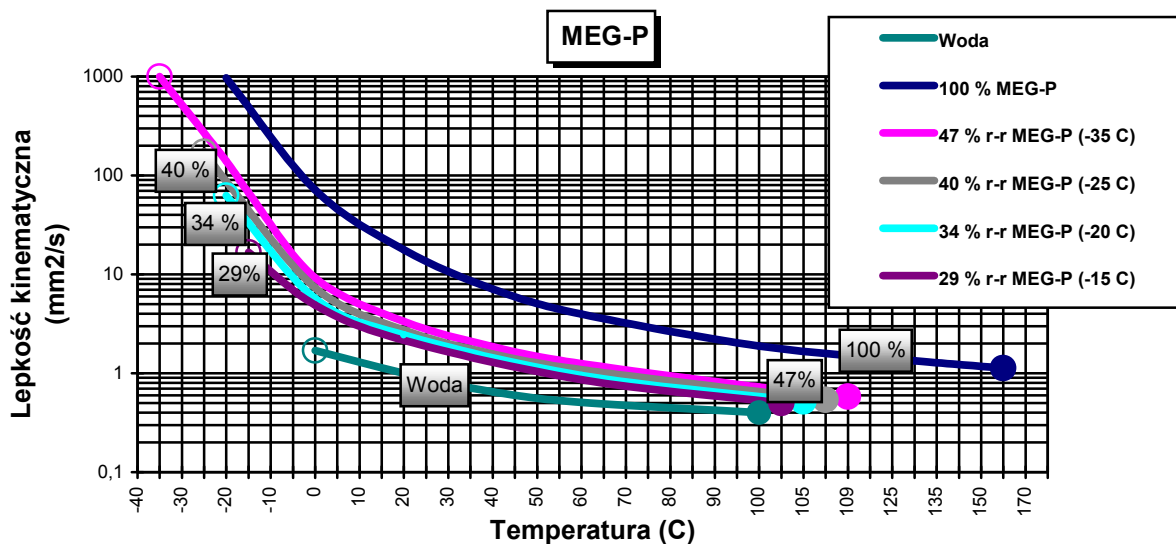
Płyn MEG-P 20 o temp. krystalizacji minus 20 st. C

Płyn MEG-P 15 o temp. krystalizacji minus 15 st. C

Dobór właściwego płynu wynikać powinien ze specyfikacji urządzeń i zaleceń producentów.

Dane fizyko-chemiczne podstawowej gamy produkcyjnej płynów MEG-P

Parametr	Jednostka	MEG-P 35	MEG-P 25	MEG-P 20	MEG-P 15
Gęstość [20 °C]	g / cm ³	1,065±0,005	1,055±0,005	1,045±0,005	1,040±0,005
Wartość pH [20 °C]	indeks	7,5 – 9,5	7,5 – 9,5	7,5 – 9,5	7,5 – 9,5
Temperatura krystalizacji	°C	-35,0	-25,0	-20,0	-15,0
Temperatura wrzenia	°C	ok. 108,6	ok. 106,6	ok. 105,4	ok. 104,1
Lepkość kinematyczna [20 °C]	mm ² /s	ok. 3,44	ok. 2,84	ok. 2,45	ok. 2,16
Rezerwa alkaliczna	ml HCl	Min. 4	Min. 4	Min. 4	Min. 4



Karta charakterystyki substancji i specyfikacje techniczne produktu zawierają wszystkie niezbędne dane dotyczące bezpieczeństwa stosowania płynów MEG-P i postępowania w razie awarii i wycieku płynu. Koncentrat do sporządzania płynów MEG-P **posiada atest higieniczny PZH**.

Zużyte płyny MEG-P mogą być utylizowane zgodnie z lokalnie obowiązującym prawem w spalarniach odpadów lub oczyszczalniach biologicznych.

Płyny MEG-P nie są objęte przepisami: RID, ADR, ADNR.

Płyny MEG-P dostarczane mogą być cysternami samochodowymi, w zwrotnych pojemnikach 1000 kg oraz w bezzwrotnych pojemnikach 120 kg, 30 kg, 20 kg, 10 kg.