



PRZEDSIĘBIORSTWO VESTOIL SP. Z O.O.
Ul. Fabryczna 1, Pietrzykowice, 55-080 Kąty Wrocławskie
Tel. 071 316 94 33 Fax 071 316 94 24 www.vestoil.com.pl

MEG -V

Koncentrat i płyny do napełniania instalacji chłodzenia silników spalinowych

Niskokrzepnący koncentrat MEG - V jest mieszaniną glikolu etylenowego, zestawu inhibitorów korozji, związków stabilizujących i barwnika.

Płyny w wersji eksploatacyjnej są mieszaniną wody dejonizowanej i koncentratu. Koncentrat i płyny są klarowną cieczą o niebieskim zabarwieniu .

Płyny MEG-V zapewniają doskonałą całoroczną ochronę przed mrozem, przegrzaniem i korozją. Są stabilne chemicznie i nie wpływają negatywnie na elementy układów chłodzenia wykonane z różnego rodzaju tworzyw sztucznych. Wykazują dobre parametry lepkościowe .

Przedsiębiorstwo Vestoil Sp. z o.o. produkuje koncentrat MEG-V K oraz płyn w wersji eksploatacyjnej MEG-V 35 o temperaturze krystalizacji – 35 st.C .

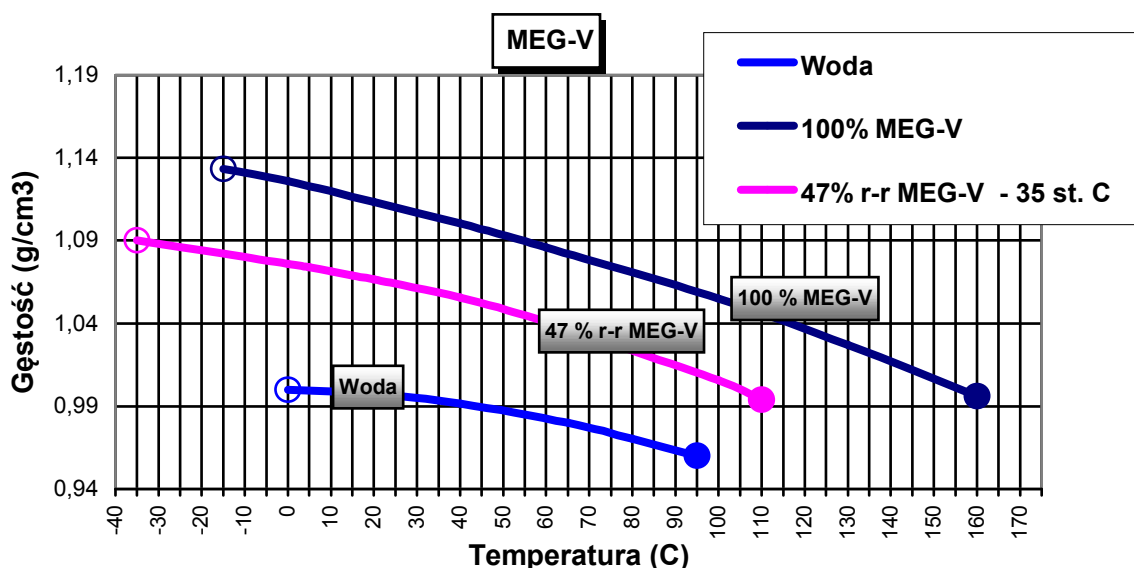
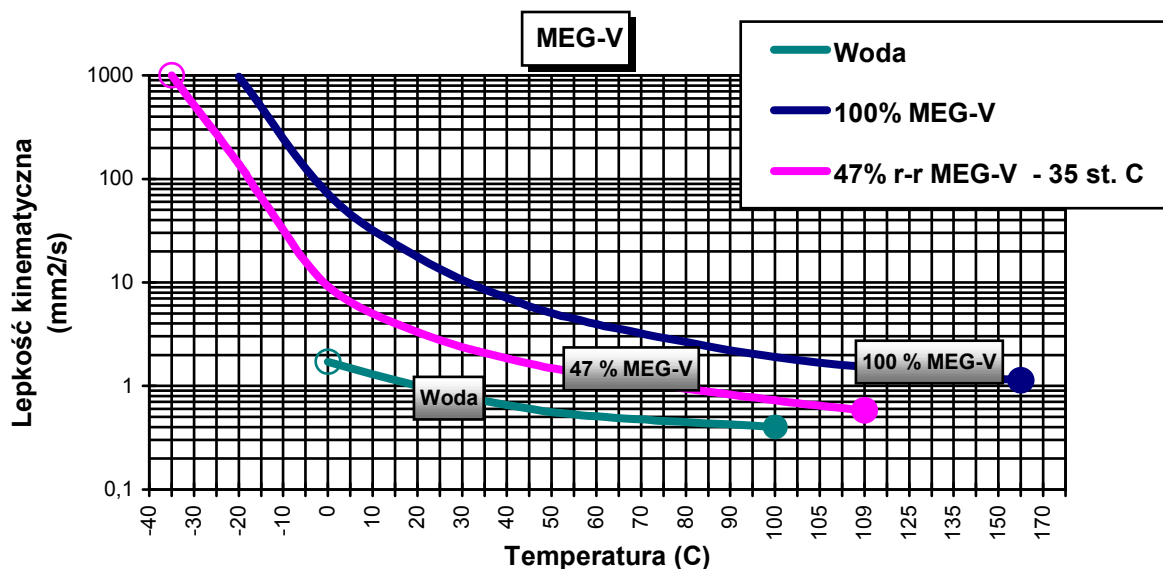
Receptura koncentratu MEG-V została opracowana głównie z myślą o zastosowaniach w nowoczesnych układach chłodzenia , gdzie istotnym czynnikiem oceny przydatności płynu są odpowiednio takie właściwości jak efektywność wymiany ciepła , odporność na zamarzanie , neutralność w stosunku do elementów uszczelnień, stabilność chemiczna , ochrona przed korozją , kawitacją czy wreszcie wysoki stopień biodegradacji.

Dane fizyko-chemiczne Koncentratu i płynu MEG-V

Wartość / parametr	J.m.	Koncentrat MEG-V	MEG-V 35
Gęstość (20 °C)	g/cm ³	1,113 +/-0,005	1,065 +/-0,005
Wartość pH		7,5-9,5	7,5-9,5
Temperatura Krystalizacji	°C	(50% v/v) -35,0	-35,0
Temperatura wrzenia	°C	> 170	108,6
Lepkość kinematyczna (20 °C)	mm ² /s	ok. 17,95	ok. 3,44
Rezerwa alkaliczna	ml 0,1n HCl	Min. 4,0	Min. 4,0

Właściwości korozyjne Koncentratu MEG-V

Materiał	J.M.	Wymagania PN-C-40007:2000	Wynik
Miedź	mg/płytką	< 10	- 1,2
Spoivo	mg/płytką	< 30	- 6,8
Mosiądz	mg/płytką	< 10	- 1,2
Stal	mg/płytką	<10	- 0,6
Żeliwo	mg/płytką	< 10	- 0,2
Stop aluminium	mg/płytką	< 30	- 9,9
Zmiana masy po 168h dla ST. aluminium	mg/cm ²	< 1,0	0,23
Zawartość wody	% (m/m)	< 5,0	2,9
Skłonność do pieienia	ml	< 150	43
Czas zaniku piany	s	< 5	1,3
Osad po zmieszaniu z wodą twardą	ml	< 0,10	Nie zawiera
Pozostałość po spopieleniu	% (m/m)	< 5,0	1,2



Okres eksploatacji w instalacjach uzależniony jest od wielu czynników i materiałów z jakich zbudowana jest instalacja. Przyjmuje się że płyny w normalnych warunkach eksploatacyjnych pracują około 3 lata zapewniając prawidłową ochronę antykorozyjną i termiczną. Po takim okresie powinna być zbadana gęstość płynu i ogólna ocena wyglądu. **Ze względu na dużą lepkość i temperaturę krystalizacji, która dla czystego glikolu monoetylenowego wynosi ok. 13.5 st C ubytki płynu można uzupełnić wyłącznie czystą wodą ewentualnie płynem MEG-V 35.**

Płyn jest mieszalny z podobnymi wyrobami innych producentów opartymi na glikolu etylenowym, jednak ze względu na stosowane różne dodatki chemiczne, nie jest to zalecane.

Płyny MEG-V nie są objęte przepisami: RID, ADR, ADN, IMDG i DGR.

Płyny sprzedawane są w zamkniętych pojemnikach gwarantujących bezpieczeństwo w transporcie i składowaniu.

Obecnie koncentrat i płyny oferowane są w opakowaniach bezzwrotnych z tworzywa sztucznego o pojemnościach: 1 dm³, 4 dm³, 10kg, 20 kg, 30 kg i w zwrotnych opakowaniach 1000 kg.

Płyny posiadają certyfikat ITS